

30

To,

Dr Jitendra Bhaskar
Department of Mechanical Engineering
Harcourt Butler Technical University
Nawabaganj
Kanpur 208002
Contact No: 9140824510

Dear Sir,

Attached a Signed copy (your copy) of MoU that you have send us. Kindly keep it with you for reference. Also, **Kindly sign on the Hindi transcript of the MoU attached and mail us the scanned copy.**

11/05/2023

Calicut

Thank You,
Team FS PRIME
NIELIT Calicut

मेंटरिंग ब्रिज पाठ्यक्रमों के लिए समझौता

यह समझौता 27 अप्रैल, 2023 को **नाइलिट कालीकट (नाइलिट नई दिल्ली)** की एक इकाई, इलेक्ट्रॉनिक्स और सूचना प्रौद्योगिकी मंत्रालय (एमईआईटीवाई), भारत सरकार के प्रशासनिक नियंत्रण के तहत एक स्वायत्त वैज्ञानिक सोसायटी, पीबी नंबर 5, एनआईटी कैम्पस पीओ, कालीकट 673 601, केरल (इसके बाद "**लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग)**") के रूप में जाना जाता है) के बीच हुआ। जिसका अर्थ और अभिव्यक्ति का अर्थ होगा और इसमें इसके उत्तराधिकारी और असाइनी शामिल होंगे) **पहले भाग** में इसके **कार्यकारी निदेशक** द्वारा प्रतिनिधित्व किया जाएगा:

और

मैसर्स। हारकोर्ट बटलर तकनीकी विश्वविद्यालय कानपुर, (इसके बाद "**स्पोक (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग)**") के रूप में संदर्भित किया जाता है, जिसमें अभिव्यक्ति में इसके उत्तराधिकारी और असाइनी शामिल होंगे) और दूसरे भाग में इसके केंद्र प्रमुख द्वारा प्रतिनिधित्व किया जाएगा।

जबकि इलेक्ट्रॉनिक्स और सूचना प्रौद्योगिकी मंत्रालय ("एमईआईटीवाई") ने प्रशासनिक अनुमोदन फाइल के माध्यम से फ्यूचरस्किल्स प्राइम (एफएसपी) कार्यक्रम को मंजूरी दी थी। दिनांक 24^{दिसंबर} 2019 को दिनांक 14011/21/2017-एचआरडी (खंड II) ("प्रशासनिक अनुमोदन") इस समझौते के अनुलग्नक -2 के अनुसार अनुलग्नक में। इसके अलावा, इस समझौते के अनुलग्नक-III में संलग्न पत्र संख्या एल-14011/21/2017-एचआरडी (खंड II) के माध्यम से प्रशासनिक अनुमोदन में संशोधन किया गया था, जिसमें 10 पहचान की गई उभरती प्रौद्योगिकियों में लीड/सह-अग्रणी संसाधन केंद्रों की पहचान हब और स्पोक मोड में मिश्रित शिक्षण तंत्र के संस्थागतकरण के लिए की गई थी।

जबकि फ्यूचर स्किल्स प्राइम-रोजगार के लिए आईटी मैनपावर के पुनः कौशल/उत्तयन के लिए कार्यक्रम (इसके बाद "कार्यक्रम" के रूप में संदर्भित) को वाणिज्य विभाग, वाणिज्य और उद्योग मंत्रालय, भारत की "चैंपियन सेवा क्षेत्र योजना (सीएसएसएस)" के तहत एक केंद्रीय क्षेत्र योजना के रूप में अनुमोदित किया गया है, जिसे प्रमुख कार्यान्वयन एजेंसी, पीएमयू और लीड रिसोर्स सेंटर द्वारा संयुक्त रूप से लागू किया जाना है।

जबकि **नाइलिट कालीकट, नाइलिट नई दिल्ली** की एक इकाई है, जो आईटी और इलेक्ट्रॉनिक्स में शिक्षा, प्रशिक्षण, अनुसंधान एवं विकास और परामर्श के लिए इलेक्ट्रॉनिक्स और सूचना प्रौद्योगिकी मंत्रालय (एमईआईटीवाई), भारत सरकार के प्रशासनिक नियंत्रण के तहत एक स्वायत्त वैज्ञानिक सोसायटी है और हब और स्पोक मोड में 3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग में भविष्य कौशल प्रमुख कार्यक्रम को संयुक्त रूप से लागू, दूसरे भाग के साथ सहयोग करने में रुचि रखती है।

अब इसके द्वारा दोनों पक्षों के बीच इस प्रकार सहमति व्यक्त की गई है:

स्कोप: स्पोक (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) ब्रिज कोर्स के लिए नामांकित होने वाले प्रत्येक छात्र को सलाह देगा, उसे लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) से एक संरक्षक सौंपा जाएगा। सलाहकार उम्मीदवार को संदेह निकासी चैनलों जैसे मंचों / चैटबॉक्स / ईमेल आईडी आदि के माध्यम से हाथ पकड़ने के लिए जिम्मेदार होगा।

1. स्पोक का दायित्व (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग):

1.1.3 डी प्रिंटिंग और सीएडी मॉडलिंग के परिचय में ब्रिज कोर्स

- 1.1.1. स्पोक (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) एक "संरक्षक" नामित करेगा। संरक्षक के संपर्क विवरण लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) को सूचित किया जाएगा।
- 1.1.2. स्पोक (3डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) सैद्धांतिक शिक्षा का संचालन करेगा अर्थात हैंड-होल्डिंग में संदेह निकासी, समर्थन सत्र, संदर्भ सामग्री आवंटन, सुझाव आदि शामिल हो सकते हैं।
- 1.1.3. स्पोक (3डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) प्रैक्टिकल लर्निंग का संचालन करेगा यानी संरक्षक से अपेक्षा की जाती है कि वह असाइन की गई परियोजना गतिविधियों/केस स्टडीज आदि को सफलतापूर्वक पूरा करने की दिशा में मंटी का मार्गदर्शन, पर्यवेक्षण और निगरानी करे।
- 1.1.4. स्पोक (3डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) विषय स्तर के विशेषज्ञों, संकायों, पाठ्यक्रम सह-समन्वयक आदि के समन्वय से छात्रों द्वारा समय-समय पर उठाई गई तकनीकी चिंताओं का प्रबंधन कर सकता है ताकि शिक्षार्थियों द्वारा परिकल्पित समग्र परिणाम प्राप्त किया जा सके।
- 1.1.5. स्पोक (3 डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) बेडरॉक सत्र का संचालन करेगा। बेडरॉक सत्र का उद्देश्य नए छात्रों के लिए विशिष्ट साधन / विषय / मॉड्यूल के लिए अपने बुनियादी ज्ञान, कौशल, दक्षताओं को ब्रश करने के लिए आयोजित एक नींव सीखने के सत्र के रूप में कार्य करना है। प्रौद्योगिकी विशिष्ट आवश्यकताओं के अधीन, घटक को पाठ्यक्रम संरचना और वितरण के तहत शामिल किया जाना आवश्यक है। सत्र निम्नलिखित चिंताओं पर एक परिचयात्मक अंतर्दृष्टि प्रदान कर सकता है:
- विशिष्ट मॉड्यूल के लिए पूर्व-आवश्यक कौशल सेट
- बुनियादी अवधारणाओं का संक्षिप्त अवलोकन
 - बुनियादी ज्ञान को मजबूत करने के लिए सिफारिशें / संदर्भ / लिंक / पुनर्निर्देशन
- सत्र पाठ्यक्रम संचालन निकायों के विवेक पर समान प्रकृति और आवश्यकताओं वाले पाठ्यक्रमों के एक समूह के लिए शुरू किया जा सकता है। शिक्षार्थियों के लिए मॉड्यूल विशिष्ट समझ में इसकी प्रासंगिकता के कारण बेडरॉक सत्र का लगातार शेड्यूलिंग महत्वपूर्ण है।
- 1.1.6. स्पोक (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) वर्चुअल इंस्ट्रक्टर के नेतृत्व वाले सत्र आयोजित करेगा। यह पाठ्यक्रम पाठ्यक्रम में परिभाषित भौतिक आमने-सामने कक्षा सत्रों का एक आभासीकरण है। शिक्षाशास्त्र को निम्नलिखित पर विचार करके लागू किया जा सकता है:
- प्रतिभागियों के बैचों की परिभाषा / सीखने के चरण विश्लेषण
- शिक्षार्थियों को पूर्व सूचना के साथ प्री-शेड्यूलिंग
- आवृत्ति को द्वि-मासिक / मासिक माना जा सकता है
- चालन के मोड में एलएमएस ऐड-ऑन सुविधाएँ, वीसी, लाइव स्ट्रीमिंग आदि शामिल हो सकते हैं।
- 1.1.7. स्पोक (3 डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) भौतिक/आभासी प्रयोगशाला के माध्यम से हैंड्स-ऑन का संचालन करेगा
- 1.1.8. स्पोक (3 डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) को व्यक्तिगत उम्मीदवार के पूरा होने पर लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग/ एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) को सूचित किया जाएगा।

2. लीड रिसोर्स सेंटर की बाध्यता (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग):

प्रताप

2.1. एफएस प्राइम 3डीपीएम स्टीम में ब्रिज कोर्स

- 2.1.1. लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) एलएमएस में सामग्री निर्माण (कथन, ऑडियो, कहानी) और पाठ्यक्रम निर्माण के लिए जिम्मेदार होगा
- 2.1.2. लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) सामग्री सर्वर कॉन्फिगरेशन, प्लेटफॉर्म एकीकरण और रखरखाव के लिए जिम्मेदार होगा
- 2.1.3. लीड रिसोर्स सेंटर (3डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) एलएमएस में बोर्डिंग पर को-लीड/स्पोक और एलएमएस तक पहुंचने के लिए स्पोक (3डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) द्वारा सूचित मॉडल विवरणों के लिए यूजर क्रेडेंशियल्स के निर्माण के लिए जिम्मेदार होगा।
- 2.1.4. लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) ब्रिज प्रोग्राम के लिए उम्मीदवार के चयन पर उम्मीदवार/सह-लीड/स्पोक को सूचना/नियमित संचार के लिए जिम्मेदार होगा।
- 2.1.5. लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) ओरिएंटेशन सत्र आयोजित करने के लिए जिम्मेदार होगा।
अभिविन्यास सत्र एक कार्यक्रम की सफलता के लिए नींव के रूप में कार्य करता है। सत्र के दौरान निम्नलिखित विषयों को कवर किया जा सकता है:

- मिश्रित शिक्षण पारिस्थितिकी तंत्र का परिचय
- सामग्री प्रदाता परिचय
- पाठ्यक्रम अवलोकन और पाठ्यक्रम
- प्रौद्योगिकी हाइलाइट्स और अनुप्रयोग
- आचार संहिता
- सामान्य प्रोटोकॉल / नियम और विनियम
- पाठ्यक्रम समन्वयक (ओं), संरक्षक (ओं), संकायों आदि द्वारा पता।
- सहकर्मी-बातचीत
- भविष्य की संभावनाएं

2.1.6. विशेषज्ञ वार्ता आयोजित करने के लिए लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग/ एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) जिम्मेदार होगा। विशेषज्ञ इंटरैक्शन सत्र ब्रिज कोर्स के लिए मिश्रित घटक का मुख्य सार है। छात्रों को यहां विशिष्ट डोमेन में समान विचारधारा वाले विशेषज्ञों को सुनने और बातचीत करने और आत्मविश्वास और प्राप्ति की भावना को समझने का अवसर प्रदान किया जा सकता है। सत्र नौकरी के अवसरों / उद्यमिता / स्टार्ट-अप आदि की ओर भी उन्मुख हो सकता है

2.1.7. लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) फीडबैक सत्र आयोजित करने और उम्मीदवार को पूर्णता प्रमाण पत्र जारी करने के लिए जिम्मेदार होगा।

3. भुगतान की शर्तें

- 3.1. पाठ्यक्रम के लिए शुल्क में स्पोक (3 डी प्रिंटिंग/एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) का हिस्सा नैसकॉम (जीएसटी के अलावा) से प्रतिपूर्ति के रूप में प्राप्त पाठ्यक्रम शुल्क का 60% होगा।
- 3.2. भुगतान नैसकॉम से लीड रिसोर्स सेंटर (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग) को कोर्स शुल्क हिस्सेदारी प्राप्त होने के 30 दिनों के भीतर किया जाएगा।



[Handwritten signature]
- 11/11/19

4. समझौते का नवीनीकरण

यह समझौता दोनों पक्षों के प्रतिनिधियों द्वारा विधिवत हस्ताक्षरित होने पर लागू होगा और **एक वर्ष** की अवधि के लिए मान्य होगा। **एक वर्ष** की समाप्ति पर, पार्टियां ऐसी शर्तों पर आपसी सहमति से नवीनीकृत करने की हकदार होंगी, जिन पर तब सहमति हो सकती है। यदि नवीनीकृत नहीं किया जाता है, तो **स्पोक (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग)** इस योजना में **उम्मीदवारों की सलाह** का संचालन बंद करने का हकदार होगा। इस तरह की कार्रवाई से पहले, दोनों पक्ष यह सुनिश्चित करेंगे कि पहले से शुरू किए गए उम्मीदवार पूरी तरह से पूरे हो गए हैं, परीक्षा आयोजित की गई है और प्रमाण पत्र जारी किए गए हैं। यह समझौता किसी भी लंबित पाठ्यक्रम के सफल समापन तक समाप्त नहीं किया जाएगा।

5. इस समझौते की शर्तों का उल्लंघन

यदि कोई भी पक्ष इस समझौते की शर्तों का कोई उल्लंघन करता है, तो दूसरा पक्ष उल्लंघन के तथ्य को पूर्व के संज्ञान में ला सकता है और पूर्व तुरंत उल्लंघन को सुधारने के लिए कदम उठाएगा और यदि वह ऐसा करने में विफल रहता है और उल्लंघन **एक महीने** की अवधि के लिए जारी रहता है, पीड़ित पक्ष इस समझौते को दूसरे पक्ष द्वारा अस्वीकार के रूप में मान सकता है और तुरंत समाप्ति की सूचना दे सकता है, पीड़ित पक्ष को समझौते की ऐसी समाप्ति के कारण समझौते की अप्रतप्त अवधि के लिए पहले से ही हुए नुकसान के संबंध में दूसरे पक्ष से नुकसान का दावा करने का अधिकार होगा। इस तरह के नोटिस की प्राप्ति के **एक महीने** के भीतर समझौता स्वचालित रूप से समाप्त हो जाएगा, देयता और मध्यस्थता खंड के अधीन।

इस समझौते की ऐसी किसी भी समाप्ति के मामले में, एक पाठ्यक्रम के बीच में, जो पहले ही शुरू किया जा चुका है, दोनों पक्षों को पर्याप्त कदम उठाने चाहिए ताकि पहले से ही शुरू किए गए पाठ्यक्रम को पूरा किया जा सके। करार की समाप्ति को इस प्रकार लागू किया जाना चाहिए कि समाप्ति से छात्रों/प्रशिक्षकों का भविष्य प्रभावित न हो। समझौते की ऐसी समाप्ति के मामले में, दोनों पक्ष यह सुनिश्चित करेंगे कि पहले से शुरू किए गए पाठ्यक्रम पूरी तरह से पूरे हो गए हैं, परीक्षा आयोजित की गई है और प्रमाण पत्र जारी किए गए हैं।

6. क्षेत्राधिकार

यह समझौता लागू भारतीय संघ के कानूनों द्वारा शासित होगा। यहां दोनों पक्ष इस बात पर सहमत हैं कि उनके बीच सभी विवाद केरल राज्य के **कोझीकोड** जिले में अदालतों के अधिकार क्षेत्र के अधीन होंगे।

7. मध्यस्थता या मध्यस्थता

पार्टियों के बीच उत्पन्न होने वाला कोई भी विवाद यदि उनके बीच हल नहीं होता है, तो दोनों पक्षों की आपसी सहमति के बाद मध्यस्थ या मध्यस्थ को भेजा जाएगा। मध्यस्थ का चयन उपरोक्त पक्षों द्वारा पारस्परिक रूप से तय किया जाएगा।

इस समझौते की समाप्ति के मामले में, एक पाठ्यक्रम के बीच में, जो पहले ही शुरू किया जा चुका है, दोनों पक्षों को पर्याप्त कदम उठाने चाहिए ताकि पहले से ही शुरू किए गए पाठ्यक्रम को पूरा किया जा सके। करार की समाप्ति को इस प्रकार लागू किया जाना चाहिए कि समाप्ति से छात्रों/प्रशिक्षकों का भविष्य प्रभावित न हो। समझौते की ऐसी समाप्ति के मामले में, **स्पोक (3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग)** बिना किसी और देरी के तकनीकी सहायता को रोक देगा, लेकिन दोनों पक्ष यह सुनिश्चित करेंगे कि पहले से शुरू किए गए पाठ्यक्रम पूरी तरह से पूरे हो गए हैं, परीक्षा आयोजित की गई है और प्रमाण पत्र जारी किए गए हैं।

११/१५

8. संशोधन

समझौते में संशोधन दोनों पक्षों की आपसी सहगति से किया जा सकता है।

गवाह के रूप में, यहां दिए गए पक्षों ने इस समझौते को ऊपर लिखे गए दिन और पहले वर्ष में डुप्लिकेट में निष्पादित किया है।

स्पोक के लिए

(3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग)

अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता

गवाह:

1. 

(Jitendra Bhaskar)
Professor, Mech. Engg.
HBTV Kanpur

2. 

(Lalit Kumar Singh)
HOD, Biochem. Engg.
HBTV, Kanpur.

प्रतिप

लीड संसाधन केंद्र के लिए

(3 डी प्रिंटिंग / एडिटिव मैनुफैक्चरिंग)

कार्यकारी निदेशक

गवाह:


10/5/23

(Sasidhanan PT, S/E'F')

(Prof. J. Sharma)
Registrar
Harcourt Butler Technical University
Kanpur-208002

Dr. PRATAP KUMAR S
डायरेक्टर / Director
राष्ट्रीय इंस्टीट्यूट ऑफ इलेक्ट्रॉनिक्स और सूचना प्रौद्योगिकी संस्थान
National Institute of Electronics and Information Technology
एन. आई. टी. कैम्पस पोस्ट, कोलकाता - 713001
NIT Campus Post, Calicut - 873601



हरकोर्ट बटलर प्राविधिक विश्वविद्यालय
नवाबगंज, कानपुर - 208002, उ.प्र., भारत
HARCOURT BUTLER TECHNICAL UNIVERSITY
NAWABGANJ, KANPUR - 208002, U.P., INDIA
(Formerly Harcourt Butler Technological Institute, Kanpur)



Phone : +91-0512-2534001-5, 2533812, website : <http://www.hbtu.ac.in>, Email : vc@hbtu.ac.in

AGREEMENT FOR MENTORING BRIDGE COURSES

This agreement entered into on **April 27, 2023** between **NIELIT CALICUT** (a unit of **NIELIT New Delhi**, an Autonomous Scientific Society under the administrative control of Ministry of Electronics & Information Technology (MeitY), Government of India), P.B. No.5, NIT Campus P.O., Calicut – 673 601, Kerala (hereinafter referred to as “**Lead Resource Centre (3D Printing / Additive Manufacturing)**”) which term and expression shall mean and include its successors and assignees) represented by its **Executive Director** on the **FIRST PART**:

AND

M/s. HARCOURT BUTLER TECHNICAL UNIVERSITY KANPUR (hereinafter referred to as “**Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing)**”) which expression shall include its successors and assignees) and represented by its Centre Head on the **SECOND PART**

WHEREAS the Ministry of Electronics and Information Technology (“MeitY”) had approved the programme, FutureSkills PRIME(FSP) vide administrative approval File. No. 14011/21/2017-HRD (Vol. II) dated 24th December 2019 (“Administrative Approval”) in Annexure as annexed -II to this Agreement. Further, the Administrative Approval was amended vide Letter No. L-14011/21/2017-HRD(Vol. II) dated 23rd March 2020 as annexed in Annexure-III to this Agreement wherein lead/co-lead resource centres in 10 identified emerging technologies were identified to the institutionalization of blended learning mechanism in hub and spoke mode.

WHEREAS the FutureSkills PRIME–Programme for Re-skilling/ Up-skilling of IT Manpower for Employability’ (hereinafter referred to as the “Programme”) has been approved as a Central Sector Scheme under the “Champion Services Sector Scheme (CSSS)” of the Department of Commerce, Ministry of Commerce and Industry, India, to be implemented jointly by the Key Implementing Agency, PMU and the Lead Resource Centre.

WHEREAS **NIELIT CALICUT**, a unit of **NIELIT New Delhi**, an Autonomous Scientific Society under the administrative control of Ministry of Electronics & Information Technology (MeitY), Government of India for Education, Training, R&D and Consultancy in IT and Electronics and is interested in having an association with **SECOND PART**, for jointly implementing the Future Skills prime Programme in 3D Printing/Additive Manufacturing in hub and spoke mode.

Now it is hereby agreed by and between the two parties hereto as follows:

SCOPE: Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) will mentor the every single Student getting enrolled for the Bridge Course, he/she shall be assigned a mentor from the Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing). The mentor shall be responsible to hand-hold the candidate through doubt clearance channels like forums/chatbox/email IDs etc.

1. OBLIGATION OF Spoke (3D Printing/Additive Manufacturing):

1.1. Bridge course in Introduction to 3D printing and CAD Modeling



हरकोर्ट बटलर प्राविधिक विश्वविद्यालय

नवाबगंज, कानपुर - 208002, उ.प्र., भारत

HARCOURT BUTLER TECHNICAL UNIVERSITY

NAWABGANJ, KANPUR - 208002, U.P., INDIA

(Formerly Harcourt Butler Technological Institute, Kanpur)

Phone : +91-0512-2534001-5, 2533812, website : <http://www.hbtu.ac.in>, Email : vc@hbtu.ac.in

100 YEARS
1921 - 2021

- 1.1.1. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) shall nominate a "mentor". The contact details of the mentor shall be conveyed to Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing).
- 1.1.2. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) shall conduct the Theoretical Learning i.e. the hand-holding may include doubt clearance, support sessions, reference material allocation, suggestion etc.
- 1.1.3. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) shall conduct the Practical Learning i.e. the mentor is expected to guide, supervise and monitor the mentee towards successful completion of assigned project activities/Case studies etc.
- 1.1.4. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) may manage the technical concerns raised by students from time to time in co-ordination with subject level experts, faculties, course co-coordinator etc. in order to achieve a holistic outcome as envisaged by the learners.
- 1.1.5. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) shall conduct the Bedrock Session. Bedrock Session aims to act as a foundation learning session conducted for fresher students to brush-up their basic knowledge, skills, competencies for the specific modality/subject/module. Subjected to technology specific requirements, the component is required to be incorporated under course structuring and delivery. The session can provide an introductory insight on the following concerns:
Pre-required skills set for the Course/specific modules
- Brief overview of basic concepts
 - Recommendations/references/links/redirections for strengthening the basic knowledge
- The session may be undertaken for a group of courses with similar nature and requirements upon the prudence of course conducting bodies. Frequent scheduling of Bedrock session is critical owing to its relevance in module specific understanding for learners.
- 1.1.6. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) shall conduct the Virtual Instructor Led Sessions. It is a virtualization of Physical face-to-face classroom sessions as defined in the course curriculum. The pedagogy may be implemented by considering the following:
- Definition of batches/no. of participants/learning stage analysis
 - Pre-scheduling with prior intimation to learners
 - Frequency may be considered to be bi-monthly/monthly
 - Mode of conduction may include LMS add-on features, VCs, live streaming etc.
- 1.1.7. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) shall conduct Hands-on through Physical/Virtual laboratory
- 1.1.8. Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing) shall intimate to Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing) on completion of individual candidate.



हरकोर्ट बटलर प्राविधिक विश्वविद्यालय
नवाबगंज, कानपुर - 208002, उ.प्र., भारत
HARCOURT BUTLER TECHNICAL UNIVERSITY
NAWABGANJ, KANPUR - 208002, U.P., INDIA
(Formerly Harcourt Butler Technological Institute, Kanpur)

Phone : +91-0512-2534001-5, 2533812, website : <http://www.hbtu.ac.in>, Email : vc@hbtu.ac.in



2. OBLIGATION OF Lead Resource Centre (3D Printing / Additive Manufacturing):

2.1. Bridge courses in FS Prime 3DPAM stream

- 2.1.1. Lead Resource Centre (3D Printing / Additive Manufacturing) shall be responsible for the Content creation (narration, audio, storyline) & course creation in LMS
- 2.1.2. Lead Resource Centre (3D Printing / Additive Manufacturing) shall be responsible for the content server configuration, Platform integration and Maintenance
- 2.1.3. Lead Resource Centre (3D Printing / Additive Manufacturing) shall be responsible for the co-lead/spoke on boarding in the LMS and creation of user credentials to the mentor details communicated by the Spoke (3D Printing/Additive Manufacturing) for accessing the LMS.
- 2.1.4. Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing) shall be responsible for the Intimation/regular communications to candidate/co-leads/spoke on selection of a candidate for the bridge program.
- 2.1.5. Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing) shall be responsible for conducting the Orientation session. Orientation session serves as the foundation for a Program success. The following topics can be covered during the session:
 - Introduction to Blended Learning Ecosystem
 - Content Provider Introduction
 - Course overview and curriculum
 - Technology highlights and applications
 - Code of Conduct
 - General protocols/rules and regulations
 - Address by course coordinator(s), mentor(s), faculties etc.
 - Peer-interaction
 - Future prospects
- 2.1.6. Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing) shall be responsible for conducting the Expert talks. Expert Interaction session is the core essence of the Blended Component for the Bridge course. The Students may be herein provided an opportunity to listen to and interact with like-minded experts in the specific domain and perceive a sense of confidence and realization. The session may be also oriented towards job opportunities/entrepreneurships/start-ups etc
- 2.1.7. Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing) shall be responsible for conducting the Feedback sessions & Issue of completion certificate to the candidate.



हरकोर्ट बटलर प्राविधिक विश्वविद्यालय

नवाबगंज, कानपुर - 208002, उ.प्र., भारत

HARCOURT BUTLER TECHNICAL UNIVERSITY

NAWABGANJ, KANPUR - 208002, U.P., INDIA

(Formerly Harcourt Butler Technological Institute, Kanpur)

Phone : +91-0512-2534001-5, 2533812, website : <http://www.hbtu.ac.in>, Email : vc@hbtu.ac.in



3. PAYMENT TERMS

- 3.1. Spoke (3D Printing/Additive Manufacturing)'s share of Fee for the Course will be to the tune of 60% of the course fee received as reimbursement from NASSCOM (exclusive of GST)
- 3.2. Payment shall be made within 30 days of receipt of course fee share from NASSCOM to the Lead Resource Centre (3D Printing/Additive Manufacturing).

4. RENEWING THE AGREEMENT

This agreement shall come into force when duly signed by the representatives of both the parties and shall be valid for a period of **One Year**. On the expiry of **One year**, parties hereto shall be entitled to renew by mutual consent on such terms as may be then agreed upon. If not renewed, **Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing)** shall be entitled to stop conducting **mentoring of candidates** in this scheme. Before such action, both the parties shall ensure that the candidates already started are fully completed, examination conducted and certificates issued. This agreement shall not be terminated until successful completion of any pending course.

5. BREACH OF TERMS OF THIS AGREEMENT

If either party commits any breach of the terms of this agreement, the other party may bring the fact of breach to the notice of the former and the former shall immediately take steps to rectify the breach and in case if he fails to do so and the breach continues for a period of **One Month**, the aggrieved party may treat this agreement as repudiated by the other party and forthwith serve a notice of termination the aggrieved party will have the right to claim from the other party the damages in respect of losses already sustained by him for the unexpired period of the agreement on account of such termination of the agreement. The agreement will automatically be terminated within **One month** after the receipt of such notice, subject to the liability and arbitration clause.

In case of any such termination of this agreement, in the middle of a course, which has already been started, both the parties should take sufficient steps so as to complete the course, already started. Termination of the agreement should be implemented in such a way that the future of the students/trainees is not affected by the termination. In case of such termination of the agreement, both the parties shall ensure that the courses already started are fully completed, examination conducted and certificates issued.

6. JURISDICTION

This Agreement shall be governed by the Laws of Indian Union in force. Both the parties here in agree that all disputes between them shall be subject to the jurisdiction of courts in **Kozhikode** district of Kerala State.

7. ARBITRATION OR MEDIATION

Any dispute arising between the parties if not resolved between them shall be referred after mutual consent of both the parties to an arbitrator or mediator. The selection of the arbitrator shall be decided by the above parties mutually.



हरकोर्ट बटलर प्राविधिक विश्वविद्यालय
नवाबगंज, कानपुर - 208002, उ.प्र., भारत
HARCOURT BUTLER TECHNICAL UNIVERSITY
NAWABGANJ, KANPUR - 208002, U.P., INDIA
(Formerly Harcourt Butler Technological Institute, Kanpur)

Phone : +91-0512-2534001-5, 2533812, website : http://www.hbtu.ac.in, Email : vc@hbtu.ac.in



In case of termination of this agreement, in the middle of a course, which has already been started, both the parties should take sufficient steps so as to complete the course, already started. Termination of the agreement should be implemented in such a way that the future of the students/trainees is not affected by the termination. In case of such termination of the agreement, **Spoke (3D Printing / Additive Manufacturing)** shall stop the technical support without any further delay, but both the parties shall ensure that the courses already started are fully completed, examination conducted and certificates issued.

8. MODIFICATIONS

The modifications in the Agreement can be done with the mutual consent of both the parties.

IN WITNESS WHEREOF, the parties hereto have caused this AGREEMENT to be executed in duplicate on the day and the year first above written.

For Spoke
(3D Printing/Additive Manufacturing)

18.04.2023
(Prof. S.K. Sharma)
Registrar
Harcourt Butler Technical University
Kanpur-208002

Authorized signatory

WITNESSED BY:

1.
18/4/2023
(Prof. Jitendra Bhaskar)
2.
18/04/2023
Asso. Prof & Head
Dept. of Biochemical Engg.

For Lead Resource Centre
(3D Printing/Additive Manufacturing)

Executive Director

WITNESSED BY

10/5/23
(Sasidharan P T, S/E)

डॉ. प्रताप कुमार. एस
Dr. PRATAP KUMAR S
निदेशक / Director
राष्ट्रीय इलेक्ट्रॉनिक्स एवं सूचना प्रौद्योगिकी संस्थान
National Institute of Electronics and Information Technology
एन. आई. टी. कैम्पस पोस्ट, कलिकट - 673601
MIT Campus Post, Calicut - 673601

Кабан-Сана
Инициалы автора (Инициалы)
(Инициалы автора)

Инициалы автора (Инициалы)
Инициалы автора (Инициалы)
Инициалы автора (Инициалы)

Handwritten signature

Handwritten text

Handwritten text